



NOSOV MAGNITOGORSK
STATE TECHNICAL UNIVERSITY

The 3rd International Youth Workshop

MAGNITOGORSK

ROLLING PRACTICE
2018

5-8 JUNE

PROGRAM BOOK

При финансовой поддержке
Российского фонда фундаментальных исследований

Организаторы конференции



ФГБОУ ВО «Магнитогорский
государственный технический университет
им. Г. И. Носова»
г. Магнитогорск



ФГБОУ ВО «Южно-Уральский
государственный университет (НИУ)»
г. Челябинск



ФГАОУ ВО «Уральский федеральный
Университет имени первого Президента
России Б.Н.Ельцина»
г. Екатеринбург



ФГАОУ ВО «Сибирский
федеральный университет»
г. Красноярск



ФГБОУ ВО «Уфимский государственный
авиационный технический университет»
г. Уфа



ФГОУ ВО «Пермский национальный
исследовательский политехнический
университет»
г. Пермь



ОАО «Российский НИИ трубной
промышленности»
г. Челябинск



Карагандинский государственный
индустриальный университет
г. Темиртау, Казахстан

<p>Регистрация участников (Главный корпус МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина 38, фойе Актового зала)</p>	10 ⁰⁰ – 11 ⁰⁰
<p>Пленарное заседание (Конференц-зал МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина 38, ауд. 231)</p>	
<p>1. Приветственное слово ректора МГТУ им. Г.И. Носова Чукин М.В.</p>	11 ⁰⁰ – 11 ⁰⁵
<p>2. Приветственное слово председателя оргкомитета Корчунов А.Г., проректор по международной деятельности МГТУ им. Г.И. Носова</p>	11 ⁰⁵ – 11 ¹⁰
<p>3. Advanced Metal Forming Techniques: Incremental Sheet Forming Puneet Tandon, PDPM Indian Institute of Information Technology, Design and Manufacturing Jabalpur, Jabalpur, Madhya Pradesh, India</p>	11 ¹⁰ – 11 ⁴⁰
<p>4. Thermomechanical treatment for Advanced High Strength Steel & Ultra High Strength Steel production Manuele Dabala, University of Padua, Italy</p>	11 ⁴⁰ – 12 ¹⁰
<p>5. Tendencies in the development of new methods for carbon steel wire manufacturing Marina Polyakova, Nosov Magnitogorsk State Technical University</p>	12 ¹⁰ – 12 ⁴⁰
<p>Коллективное фотографирование (Центральный вход МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина 38)</p>	12 ⁵⁰ – 13 ⁰⁰
<p>Кофе-брейк (пр. Ленина 38, ауд. 234)</p>	13 ⁰⁰ – 14 ⁰⁰
<p>Презентация международной лаборатории «Mechanics of gradient nanomaterials» (Конференц-зал МГТУ им. Г.И. Носова, пр. Ленина 38, ауд. 231)</p>	
<p>6. Welcome speech Vladislav Speicher, Inconsult K, Moscow, Russia</p>	14 ⁰⁰ – 14 ⁰⁵
<p>7. Organizational structure and goals of new laboratory in NMSTU Alexander Zhilyaev, Institute for Metals Superplasticity Problems of the Russian Academy of Sciences, Ufa, Russia</p>	14 ⁰⁵ – 14 ³⁰
<p>8. Development in the processing of ultrafine-grained and gradient na- nomaterials Terence Georg Langdon, University of Southampton, United Kingdom</p>	14 ³⁰ – 15 ⁰⁰
<p>9. Perspectives of industrial application of severely deformed metals Jose Maria Cabrera Marrero, Polytechnic University of Catalonia, Barcelona, Spain</p>	15 ⁰⁰ – 15 ³⁰
<p>10. Mechanics of Advanced Bulk Nanomaterials for Innovative Engineering Applications Ruslan Valiev, Saint Petersburg State University, Russia</p>	15 ³⁰ – 16 ⁰⁰
<p>Экскурсия в Технопарк МГТУ (Сбор у главного входа МГТУ, пр. Ленина 38,)</p>	16 ⁰⁰ – 17 ⁰⁰
<p>Товарищеский ужин Кафе «Санта» К.Маркса, 47/2 (по приглашениям)</p>	18 ³⁰ – 20 ⁰⁰

Среда 6 июня 2018г.

Работа секций

СЕКЦИЯ – Инновационные технологии и материалы обработки металлов

давлением (пр. Ленина, 38, Конференц-зал, ауд. 231, 9³⁰-13⁰⁰)

Модератор секции – Чикишев Денис Николаевич, к.т.н., доцент

1.Новое научное оборудование на кафедре ОМД УрФУ <i>Толкушкин А.О.</i> <i>Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, Екатеринбург</i>	9 ³⁰ -9 ⁴⁵
2.Исследование возможности управления конечными свойствами горячекатаной дроссированной ленты <i>Медведева Е.М.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	9 ⁴⁵ -10 ⁰⁰
3.Разработка инновационной технологии горячей и холодной прокатки листовых полуфабрикатов из нового алюминиевого сплава, экономно легированного скандием <i>Яквивьюк О.В.</i> <i>Сибирский федеральный университет, Красноярск</i>	10 ⁰⁰ -10 ¹⁵
4.Анализ и совершенствование режимов производства железнодорожных рельсов в условиях современного универсального рельсобалочного прокатного стана <i>Уманский А.А.</i> <i>Сибирский государственный индустриальный университет, Новокузнецк</i>	10 ¹⁵ -10 ³⁰
5.Новая технология производства крупногабаритных деталей с криволинейной поверхностью на толстолистовом прокатном стане на основе совмещенного процесса прокатки и штамповки металла <i>Песин И.А.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	10 ³⁰ -10 ⁴⁵
6.Выбор оптимальной схемы калибровки валков для прокатки швеллеров <i>Устинова Е.И.</i> <i>Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, Екатеринбург</i>	10 ⁴⁵ -11 ⁰⁰
7.Разработка технологии малоотходной безуклонной горячей объемной штамповки воротниковых фланцев на основе комбинированной схемы деформации «раздача-выдавливание» <i>Стругов С.С.</i> <i>Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский институт), Челябинск</i>	11 ⁰⁰ -11 ¹⁵
8.Анализ текущего состояния производства и варианты повышения качества электролуженой жести в условиях ПАО «ММК» <i>Губанов С.А.</i> <i>ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Магнитогорск</i>	11 ¹⁵ -11 ³⁰
9.Анализ технологии штамповки фланцев с применением средств компьютерного моделирования <i>Салихьянов Д.Р.</i> <i>Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, Екатеринбург</i>	11 ³⁰ -11 ⁴⁵
10.Влияние режимов смазывания пары трения рабочий-опорный валок на изменение момента трения и износ на основе моделирования процесса на лабораторной установке <i>Харченко М. В.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	11 ⁴⁵ -12 ⁰⁰

11. Исследование влияния режимов термической обработки на механические свойства экономнолегированной стали типа MAGSTRONG W700 <i>Кузнецова А.С.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	12 ⁰⁰ -12 ¹⁵
12. Инновационный технологический процесс изготовления полой вагонной оси <i>Крискович С.М.</i> <i>Национальный исследовательский технологический университет «Московский институт стали и сплавов», Москва</i>	12 ¹⁵ -12 ³⁰
13. Исследование процесса редуцирования труб в трехвалковых станах винтовой прокатки <i>Будников А.С.</i> <i>Национальный исследовательский технологический университет «Московский институт стали и сплавов», Москва</i>	12 ³⁰ -12 ⁴⁵

СЕКЦИЯ – Развитие теории и технологий глубокой переработки металлов и сплавов (пр. Ленина, 38, Малый актовый зал, 9³⁰-13⁰⁰)

Модератор секции – Гулин Александр Евгеньевич, к.т.н.

1. Повышение конкурентоспособности пружинной проволоки совершенствованием технологии ее производства <i>Сметнёва Н.Ю.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	9 ³⁰ -9 ⁴⁵
2. Течение металла в очаге деформации при непрерывной экструзии медных шин способом CONFORM <i>Фоминых Р.В.</i> <i>Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, Екатеринбург</i>	9 ⁴⁵ -10 ⁰⁰
3. Исследование эволюции микроструктуры стали aisi1015 при радиально-сдвиговой прокатке с использованием программного комплекса SIMUFACT.FORMING и базы данных материалов MATILDA <i>Арбуз А.С.</i> <i>Карагандинский государственный индустриальный университет, Темиртау, Казахстан</i>	10 ⁰⁰ -10 ¹⁵
4. Лабораторный автоматизированный волочильный стан для исследования процесса волочения проволоки <i>Фаизов С.С.</i> <i>Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский институт), Челябинск</i>	10 ¹⁵ -10 ³⁰
5. Направления повышения конкурентоспособности углеродистой проволоки больших диаметров <i>Усанов М.Ю.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	10 ³⁰ -10 ⁴⁵
6. Моделирование процесса опрессовки внутренних рулевых наконечников <i>Вахитов А.Р.</i> <i>ОА «Белмаг», Магнитогорск</i>	10 ⁴⁵ -11 ⁰⁰
7. Повышение качества покрытий, получаемых осаждением из вакуумно-дугового разряда, на основе разработки показателей, рекомендованных к стандартизации <i>Янсаитова М.И.</i> <i>Уфимский государственный авиационный технический университет, Уфа</i>	11 ⁰⁰ -11 ¹⁵

8. Моделирование операций обработки давлением при производстве штампованных деталей трубопровода <i>Торгонин К.С.</i> <i>Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский институт), Челябинск</i>	<i>11¹⁵-11³⁰</i>
9. Выбор конкурентоспособных производственных процессов изготовления бунтовой арматурной стали <i>Петров И.М.</i> <i>Филиал «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова», Белорецк</i>	<i>11³⁰-11⁴⁵</i>
10. Совершенствование технологии изготовления болтов для рельсовых стыков методом холодной штамповки с целью получения необходимых механических свойств <i>Базыков А.Р.</i> <i>ОАО «ММК-МЕТИЗ», Магнитогорск</i>	<i>11⁴⁵-12⁰⁰</i>
11. Совершенствование технологического процесса изготовления тонколистовых заготовок для объемной штамповки на основе моделирования <i>Деметрашвили И.С.</i> <i>Национальный исследовательский технологический университет «Московский институт стали и сплавов», Москва</i>	<i>12⁰⁰-12¹⁵</i>
12. Компьютерное моделирование процесса протяжки полых гильз и труб в калибрах <i>Труфанов С.А.</i> <i>Национальный исследовательский технологический университет «Московский институт стали и сплавов», Москва</i>	<i>12¹⁵-12³⁰</i>

СЕКЦИЯ – Фундаментальные проблемы обработки металлов давлением в условиях смены технологического уклада (пр. Ленина, 38, Конференц-зал, ауд. 231, 14⁰⁰-17⁰⁰)

Модератор секции – Пивоварова Ксения Григорьевна, к.т.н., доцент

1. Исследование деформированного состояния алюминиевых сплавов 1070, 2024 и 5083 при асимметричной и пакетной прокатке методом конечных элементов <i>Бирюкова О.Д.,</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	<i>14⁰⁰-14¹⁵</i>
2. Оценка износа молотовых штампов при горячей объемной штамповке с использованием компьютерного моделирования <i>Салихьянов Д.Р.,</i> <i>Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, Екатеринбург</i>	<i>14¹⁵-14³⁰</i>
3. Современные информационные системы для повышения эффективности сортопрокатного производства <i>Саранча С.Ю.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	<i>14³⁰-14⁴⁵</i>
4. Исследование реологических характеристик деформированных полуфабрикатов из малоупругих алюминиевых сплавов, полученных методами совмещенной обработки <i>Самчук А.П.</i> <i>Сибирский федеральный университет, Красноярск</i>	<i>14⁴⁵-15⁰⁰</i>
5. Экспериментальные исследования сопротивления пластической деформации хромистой рельсовой электростали <i>Думова Л.В.</i> <i>Сибирский государственный индустриальный университет, Новокузнецк</i>	<i>15⁰⁰-15¹⁵</i>

6. Исследование влияния никеля на структурно-фазовые превращения и свойства высокопрочной хладостойкой стали <i>Гуцина М.С.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	15 ¹⁵ -15 ³⁰
7. Изучение напряженно-деформированного состояния шаровой заготовки при прокатке её на шаропрокатном стане 30-60 <i>Панин Е.А.</i> <i>Карагандинский государственный индустриальный университет, Темиртау, Казахстан</i>	15 ³⁰ -15 ⁴⁵
8. Снижение теплового воздействия на окружающую среду в прокатном производстве <i>Хаматов Д.Д.</i> <i>Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина, Екатеринбург</i>	15 ⁴⁵ -16 ⁰⁰
9. Методика прогнозирования ресурса валковых систем КВАРТО <i>Макарова П.В.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	16 ⁰⁰ -16 ¹⁵
10. Исследование технологических аспектов производства высокопрочной двухфазной стали <i>Тарасов П.С.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	16 ³⁰ -16 ⁴⁵
11. Исследование технологических аспектов получения автолиствого проката повышенного качества в условиях стана 2500 холодной прокатки <i>Кондрашов С.А.</i> <i>Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова, Магнитогорск</i>	16 ¹⁵ -16 ³⁰
12. Опыт производства центробежнолитых листопрокатных валков для станов горячей прокатки в условиях ЗАО «Кушвинский завод прокатных валков» <i>Тухватулин И. Х.</i> <i>ЗАО «Кушвинский завод прокатных валков», Кушва</i>	16 ⁴⁵ -17 ⁰⁰

Четверг 7 июня 2018 г.

Экскурсия в ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (Сбор во внутреннем дворе МГТУ, пр. Ленина 38.)	9 ⁰⁰
Обед	13 ⁰⁰ -14 ⁰⁰
Подведение итогов конференции и награждение победителей (Малый актовъый зал МГТУ, пр. Ленина 38)	14 ⁰⁰ - 15 ⁰⁰

Пятница 8 июня 2018 г.

Культурная программа (посещение горнолыжного центра «Металлург-Магнитогорск»)	9 ⁰⁰ – 13 ⁰⁰
Отъезд иногородних участников конференции	